



Università
degli Studi
della Campania
Luigi Vanvitelli



Cluster italiano della Bioeconomia circolare



Biobased and social innovation
to revitalise European
local communities

Funded by
the European Union



LA BIOECONOMIA CIRCOLARE: UN NUOVO PARADIGMA ECONOMICO PER LE AREE INTERNE DELLA CAMPANIA E DEL SUD

1° AL MONDO



**ALLEVAMENTO
CAPI BUFALINI**



**PRODUZIONE
LATTE DI BUFALA**

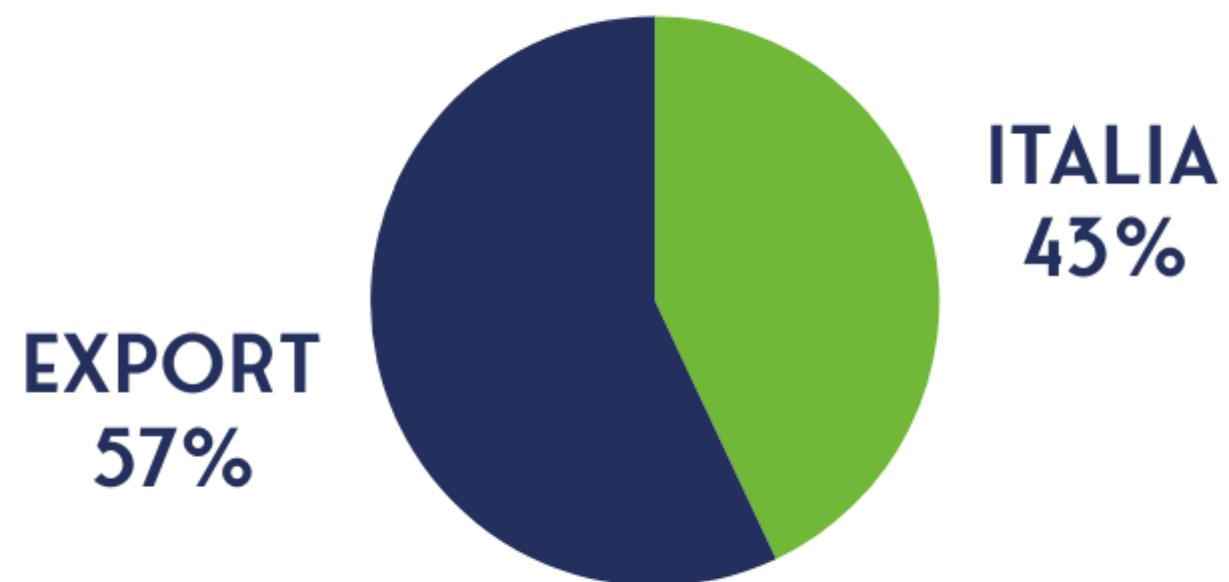


**PRODUZIONE
MBC DOP**

GRUPPO A FILIERA INTEGRATA, CIRCOLARE E SOSTENIBILE

FATTURATO TOTALE DI GRUPPO

140 MIO€



FILIERA INTEGRATA, CIRCOLARE E SOSTENIBILE

7.000
MWH/ANNO
DI ENERGIA GREEN
PRODOTTA

14
PUNTI VENDITA
DIRETTI

9.500
TONS/ANNO
DI FORMAGGI DI
BUFALA PRODOTTI



3.000
ETTARI DI TERRENO
PER COLTIVARE I NOSTRI
FORAGGI

12.500
CAPI BUFALINI
DI PROPRIETÀ

15.000
TONS/ANNO
DI LATTE DI BUFALA
DALLE NOSTRE FATTORIE



**7.000 MWH/ANNO
DI ENERGIA GREEN PRODOTTA**

**85%
DEL NOSTRO
FABBISOGNO**

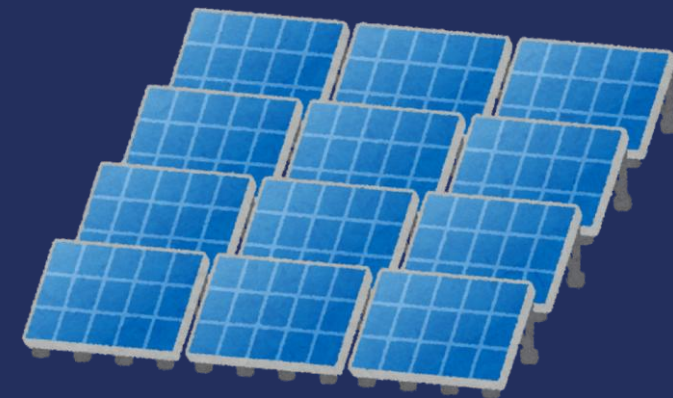


IL NOSTRO PERCORSO VERSO L'AUTOSUFFICENZA ENERGETICA



LE NOSTRE FONTI RINNOVABILI

6



3320 KWP

2

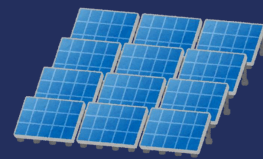


700 KWP

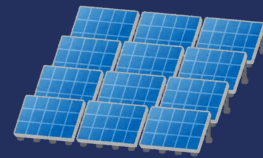
TOTALE ENERGIA POTENZIALE

4020 KWP

2025: LE PROSSIME REALIZZAZIONI



TORCINO 377 KWP

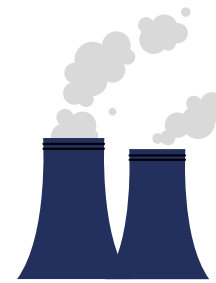


ARIANUOVA 120 KWP

100%

FABBISOGNO ENERGETICO

BENEFICI AMBIENTALI DELLA NOSTRA PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE



RIDUZIONE EMISSIONI
CO₂ E GAS SERRA



RISPARMIO DI GAS METANO
E COMBUSTIBILI FOSSILI



RISPARMIO
RISORSE NATURALI



MIGLIORE GESTIONE RIFIUTI
E MINOR INQUINAMENTO

BENEFICI AMBIENTALI DELLA NOSTRA PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE




- CO₂ EVITATA: 3.000 TONS/ANNO = 130.000 ALBERI PIANTATI
- CATTURA DEL METANO DAI REFLUI ZOOTECNICI, EVITANDO LA DISPERSIONE IN
ATMOSFERA

BENEFICI AMBIENTALI DELLA NOSTRA PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE



RISPARMIO DI GAS METANO
E COMBUSTIBILI FOSSILI

-  GAS METANO RISPARMIATO: 1,5 MIO DI M³
-  TEP RISPARMIATE: 1.300 TEP/ANNO
-  MINORE DIPENDENZA DA FONTI FOSSILI

BENEFICI AMBIENTALI DELLA NOSTRA PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE






RISPARMIO
RISORSE NATURALI

-  OSSIGENO PRESERVATO: 7.500 TONS/ANNO
-  ACQUA RISPARMIATA: 14.000 M³/ANNO

BENEFICI AMBIENTALI DELLA NOSTRA PRODUZIONE DI ENERGIA RINNOVABILE



MIGLIORE GESTIONE RIFIUTI
E MINOR INQUINAMENTO

-  UTILIZZO DEL DIGESTATO COME FERTILIZZANTE NATURALE → RIDUZIONE DEI FERTILIZZANTI CHIMICI
-  QUALITÀ DELL'ARIA MIGLIORATA: RIDUZIONE DI OSSIDI DI AZOTO E ANIDRIDE SOLFOROSA (-7 TONS/ANNO)
-  < IMPATTO AMBIENTALE E RIDUZIONE DELL'INQUINAMENTO ATMOSFERICO

CICLO VALORIZZAZIONE SCARTI BUFALINI

**USO FERTILIZZANTE
NATURALE PER FORAGGI**

**RACCOLTA SCARTI
ANIMALI ED ALIMENTARI**

**SEPARAZIONE GAS E
PARTE RISULTANTE**

**VALORIZZAZIONE RIFIUTI →
PRODUZIONE ENERGETICA**

